

Autodesk
Inventor
2012
Certified

Autodesk

Support
Inventor LT

ЭКОНОМИЯ ДО 70%!

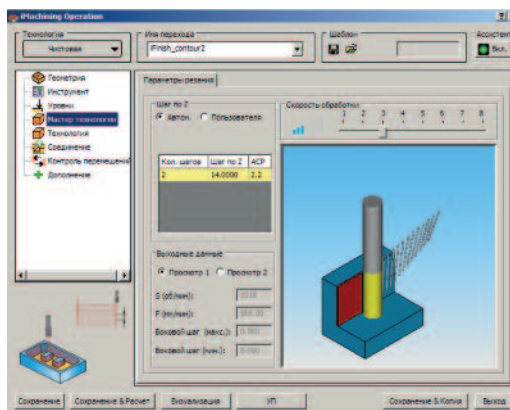
РЕВОЛЮЦИЯ В ОБРАБОТКЕ НА СТАНКАХ С ЧПУ!

Сэкономьте до 70% времени при обработке деталей и значительно увеличьте срок эксплуатации инструмента с помощью модуля iMachining программного обеспечения InventorCAM!

Инновационная технология iMachining позволяет пользователям САМ-решений выйти на качественно новый уровень производительности благодаря автоматическому созданию оптимальной траектории инструмента, а также Мастеру технологии для автоматического расчета режимов резания.

Инновационные особенности находящейся в процессе патентования технологии «Контролируемое боковое смещение»:

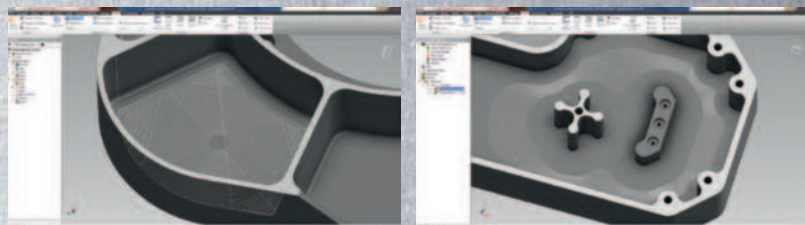
- сокращение цикла обработки – экономия до 70% времени;
- увеличение срока службы инструмента в 2-3 раза;
- получение высокого качества поверхностей при обработке твердых материалов;
- повышение производительности при обработке даже инструментом малого диаметра;
- использование в фрезерно-токарной обработке;
- очень быстрое обучение;
- простота и высокая производительность программирования.



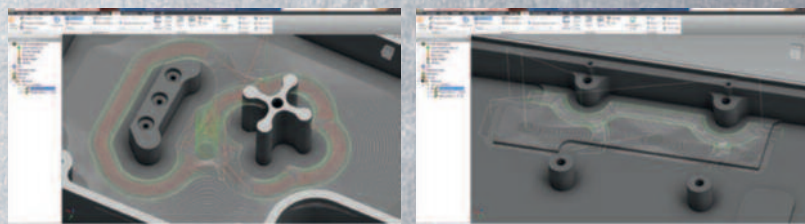
Эксклюзивный Мастер технологии определяет оптимальные параметры механической обработки на основе данных об инструменте, геометрии обработки, станке и материалах!

Почему пользователи говорят «Невероятно!» – уникальные особенности траектории iMachining

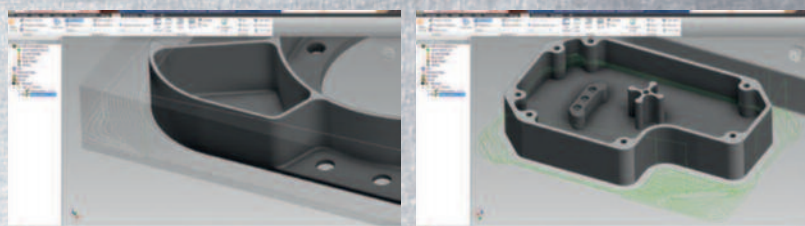
«Морфинговые» спирали – в отличие от простой спиральной траектории инструмента, iMachining использует более передовую технологию с применением «морфинговой» спирали, которая постепенно адаптируется с учетом особенностей геометрии обрабатываемого изделия, максимально увеличивая время непосредственного контакта инструмента с деталью.



Обработка каналов – с помощью находящейся в процессе патентования технологии iMachining «острова» обрабатываются по трохоидальной траектории, а большие зоны автоматически разбиваются на меньшие с целью обработать максимально большую часть с помощью «морфинговой» траектории инструмента.



Исключение холостых ходов – любая траектория движения инструмента модуля iMachining направлена на непосредственное снятие материала и не допускает холостых ходов. С первого контакта инструмента с материалом заготовки и вплоть до последнего прохода динамически обновляемое представление припусков гарантирует, что при каждом проходе действительно производится резание материала.



Более быстрые темпы обработки

- Находящаяся в процессе патентования технология «Контролируемое боковое смещение» применяется для соблюдения постоянной нагрузки на инструмент.
- Максимальное использование технологии спиральной траектории обработки для повышения интенсивности снятия материала.
- Обработка на всю длину режущего инструмента с максимальными скоростями резания.
- Исключение холостых ходов и лишних отводов инструмента.

Увеличение срока службы инструмента

- Технология «Контролируемое боковое смещение» и постоянно подстраиваемая величина подачи способствуют снижению износа инструмента!
- При врезании и работе – никаких «перегрузок» или «ударов» инструмента, которые сопровождаются преждевременным износом инструмента или сколами режущих кромок.
- Увеличение глубины резания позволяет более полно задействовать режущую часть инструмента, способствуя увеличению срока службы инструмента.
- Управляемый параметр «Толщина стружки» позволяет увеличить срок эксплуатации инструмента, исключая трение инструмента без образования стружки.

Легкое резание самых твердых материалов и использование инструментов небольшого диаметра

- С помощью оптимального автоматического управления всем процессом обработки вы можете резать даже самые твердые материалы с невероятной скоростью!

- Мастер технологии корректно определяет режимы резания для выбранного материала и инструмента.
- Больше нет необходимости разбивать геометрию обработки на слои и снижать интенсивность резания при работе инструментом малого диаметра.

Более быстрое программирование

- Получить траекторию движения инструмента с оптимальной подачей и скоростью очень просто: «Определи последовательность операций и рассчитай!»
- Ассоциативная связь получистовой и чистовой обработки сокращает время программирования.
- Интеллектуальная траектория движения инструмента исключает необходимость определения подводов и отводов пользователем.



ДО 70% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ



Соединительная плита

Заготовка: 150x100 мм. Толщина: 30 мм. Материал: сталь 16MnCr5. Мин. радиус: 1,5 мм. Фаски на всех кромках по периметру детали. Время обработки с использованием iMachining: 9,5 мин.

Турбина охлаждения

Заготовка: 90x22 мм. Материал: сплав AlMgSi. Радиус: 2 мм. Резец: карбид с тремя режущими кромками, ширина 4 мм. Время обработки традиционным фрезерованием: 22 мин. Время обработки с использованием iMachining: 7,5 мин. Экономия времени: 66%

Невероятно?

Чтобы поверить, нужно увидеть своими глазами. Посетите нашу страничку на YouTube по адресу: www.youtube.com/iMachining, чтобы увидеть самые последние истории успеха iMachining.



«Не могу поверить, как быстро я смог смоделировать процесс обработки с помощью iMachining и как затем быстро и плавно была произведена обработка».

Тим Симпсон, Valley Design, США

«Мы сделали для себя открытие, что многочисленные положительные отзывы о технологии iMachining – справедливы. Использование технологии для наших приложений в Dixons Surgical позволило невероятно увеличить срок эксплуатации инструмента, работать с более высокими режимами и с меньшей нагрузкой на инструмент, что свело к минимуму возникновение вибраций даже в самых сложных зонах обработки (токарно-фрезерная обработка) и исключило поломку фрез малого диаметра. Пользовательский интерфейс прост и интуитивно понятен, моделирование обработки с iMachining быстрее, нежели при использовании традиционных стратегий».

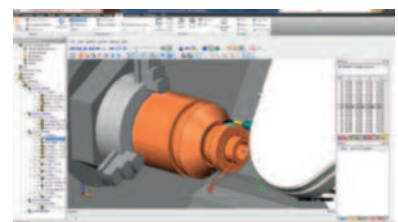
Джей Диксон, Dixons Surgical Instruments Ltd., Великобритания

«На днях опробовали технологию iMachining. Мы очень постарались сломать фрезу при обработке, но все наши попытки ни к чему не привели и она по-прежнему выглядела как новая».

Джейк Энецс, Kline Oilfield Equipment, США

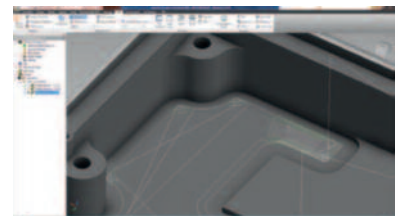
iMachining для фрезерно-токарной обработки

- Технология iMachining поддерживает обработку с поворотной осью.
- Сокращает время цикла обработки, увеличивает срок эксплуатации инструмента, обеспечивает превосходную чистовую обработку на токарно-фрезерном оборудовании.
- Полностью решает стандартные проблемы, связанные с жесткостью инструмента, при обработке приводным инструментом.



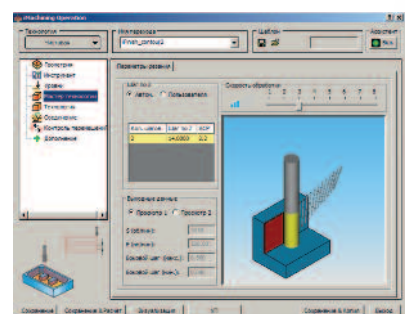
iRest&iFinish

- Позволяют получить комплексное решение для высокоскоростной механической обработки.
- iRest позволяет значительно сократить время цикла обработки благодаря получистовой обработке с применением инструмента меньшего диаметра.
- iFinish работает по принципу: сначала производится обработка остаточного материала для «выравнивания» припуска на чистовую операцию, затем следует чистовой проход по всей геометрии обработки без возможности возникновения вибрации даже на самых труднообрабатываемых участках.



Мастер технологии

- Впервые в области механообработки появился «технологический алгоритм», способный рассчитать оптимизированную величину подачи, скорость резания, глубину и ширину снимаемого слоя материала.
- Функционал «Контролируемого бокового смещения» гарантирует строгое выполнение режимов резания.
- Шкала «Скорость обработки» позволяет выбирать наиболее подходящий режим обработки для существующего инструмента, используемого приспособления, оправок, а также учитывать износ оборудования.

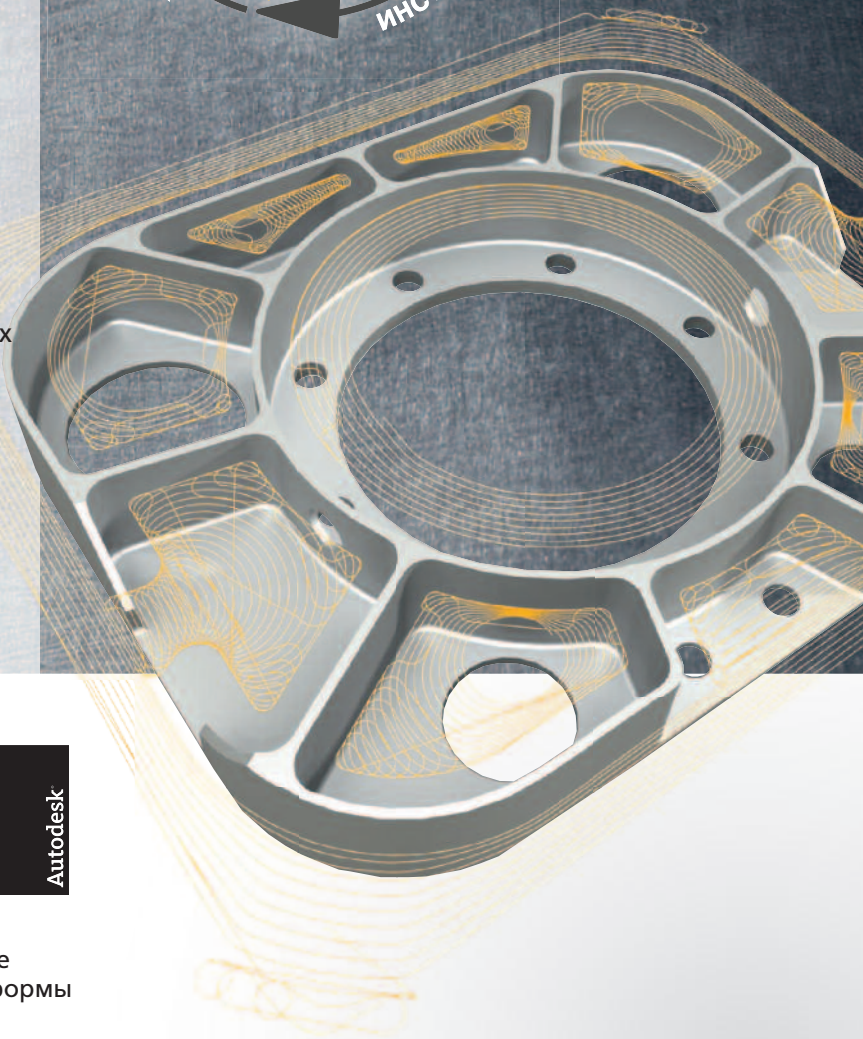


Преимущество iMachining: InventorCAM учитывает все характеристики обрабатываемого материала, геометрию обработки, топологию инструмента и состояние станка при генерации управляющей программы для максимально производительной обработки на станках с ЧПУ.

«Это поразительно!» – вот что в один голос говорят пользователи, компании-производители станков и инструментов об iMachining. Полностью интегрированный с CAD-платформой Autodesk Inventor®, этот инновационный CAM-модуль из семейства InventorCAM сделает ваши станки с ЧПУ еще более прибыльными!

Получите оптимальную траекторию инструмента! Попробуйте iMachining!

- ✓ Сокращение времени цикла обработки.
- ✓ Увеличение срока эксплуатации инструмента.
- ✓ Автоматическое определение оптимальных величин режимов резания.
- ✓ Простое и быстрое моделирование процесса обработки.
- ✓ Использование технологии «Морфинговая спираль».
- ✓ Интеллектуальное разделение элементов обработки.
- ✓ Простой и интуитивно понятный пользовательский интерфейс.



InventorCAM 2012

THE NEXT LEVEL

Support
Inventor LT

Autodesk
Inventor
2012
Certified

Autodesk

iMachining – новый CAM-модуль в семействе InventorCAM 2012, полностью интегрированное производственное решение на базе CAD-платформы Autodesk Inventor®, которое поддерживает все технологии обработки для станков с ЧПУ:

- iMachining;
- 2,5D-фрезерная обработка;
- 3D-высокоскоростная фрезерная обработка;
- многопозиционная фрезерная обработка;
- многоосевая непрерывная фрезерная обработка;
- расширенная фрезерно-токарная обработка.



YouTube
Broadcast Yourself™

www.youtube.com/iMachining



www.facebook.com/iMachining

twitter

www.twitter.com/iMachining