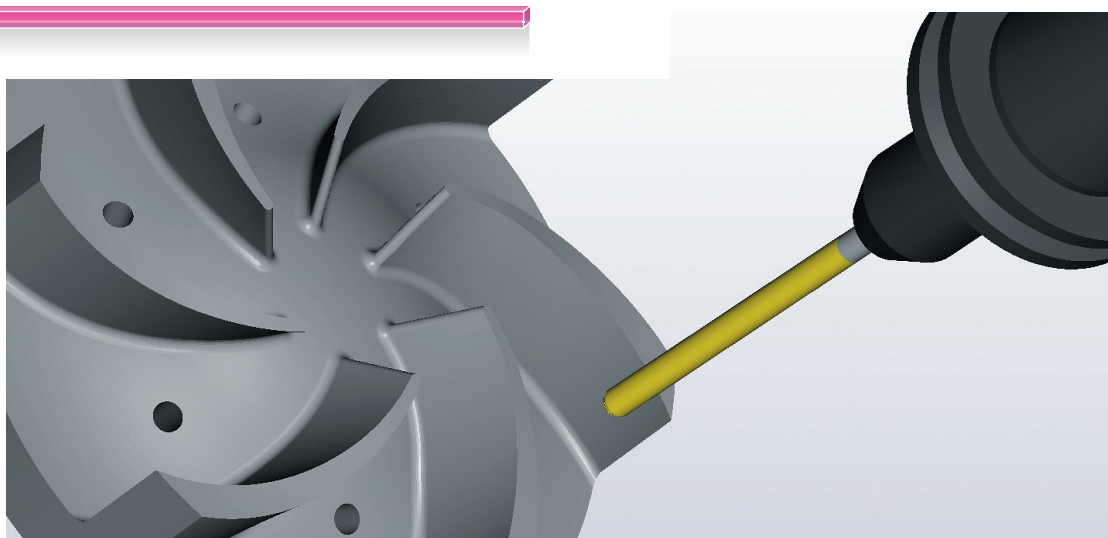


# INVENTORCAM 2014 УСТАНАВЛИВАЕТ НОВЫЙ СТАНДАРТ ДЛЯ ИНТЕГРИРОВАННОГО В AUTODESK INVENTOR ПРОГРАММНОГО САМ-ОБЕСПЕЧЕНИЯ



**I**nventorCAM — это ведущий, полностью интегрированный САМ для Autodesk Inventor. Программное обеспечение InventorCAM позволяет формировать полностью ассоциативную траекторию инструмента с моделью Inventor и может применяться для любых ЧПУ. Революционный запатентованный модуль iMachining обеспечивает сокращение времени обработки до 70% и более.

InventorCAM 2014 предоставляет **более 100 новых улучшений всех своих модулей**: iMachining 2D& 3D, 2.5D Milling, HSS, HSR/HSM, Sim 5X, Turning, расширенный mill-turn для многоревольверных и многошпиндельных станков, а также новый модуль — **Измерение**.

Для мощного **2.5D фрезерного модуля** были добавлены дополнительные операции черновой и чистовой обработки, набор типовых шаблонов переходов, а также усовершенствована работа операций нарезания резьбы и гравировка. Кроме того, обновились параметры отвода/подвода при врезании для **HSS**

модуля высокоскоростной обработки поверхностей.

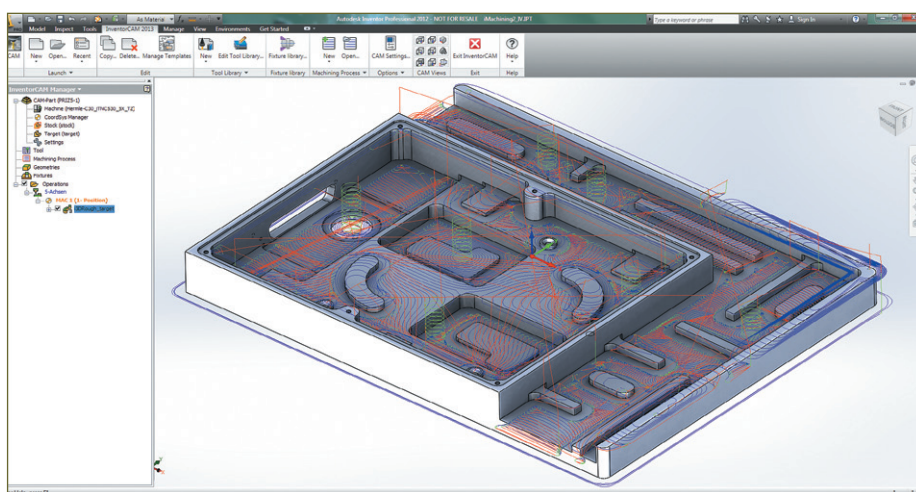
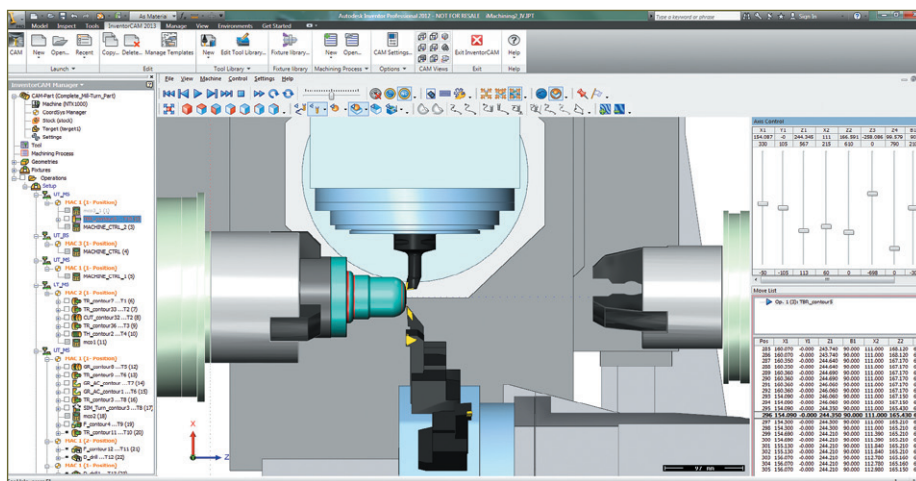
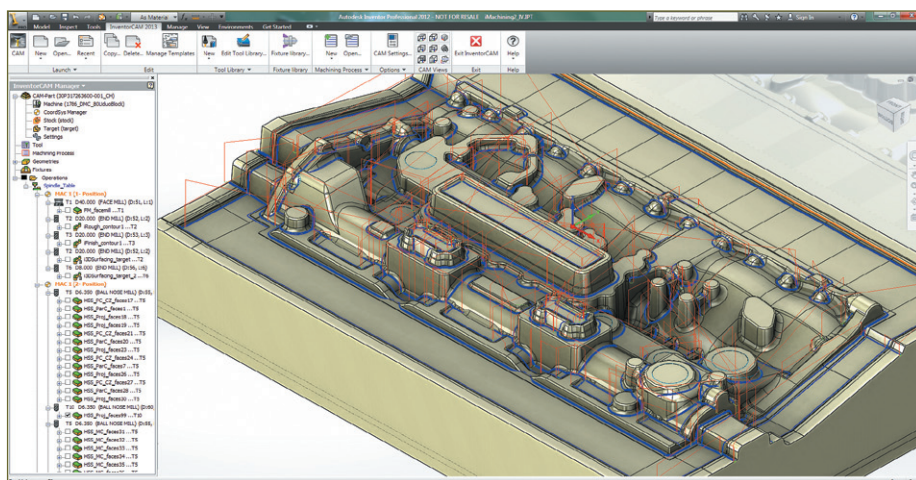
InventorCAM 2014 — это мощное решение 3D-фрезерования, включающее в себя модули **высокоскоростной (HSM)** и **высокоскоростной черновой (HSR)** обработки, использующие новые алгоритмы, которые обеспечивают дополнительные стратегии и преимущества, в том числе комбинированные стратегии, ускоренный многоядерный расчет, который позволяет использовать всю мощь процессоров компьютера и получать более гладкие поверхности окончательной обработки.

В новейшем программном обеспечении значительно усовершенствован модуль непрерывной 5-осевой обработки. Были добавлены новые опции наклона и улучшены стратегии обработки **боковой стороной фрезы**, **5-осевое сверление** и **преобразование HSM в непрерывную 5-осевую обработку**. Это позволяет преобразовать стратегию 3-осевой обработки в 5-осевую.

Кроме того, реализованы три новые мощные операции, которые были добавлены

к модулю непрерывной 5-осевой обработки. Новая операция **Многолопастное колесо** легко справляется с обработкой крыльчаток турбин и лопастных колес компрессоров, обеспечивая несколько стратегий для эффективной черновой и чистовой обработки сложных форм этих деталей. Новая операция обработки **Полостной канал** — это простой в использовании метод для обработки каналов с применением шаровых фрез, включающий в себя четыре стратегии обработки: черновая обработка, черновая доработка, спиральная чистовая и плунжерная чистовая обработки. Новая стратегия обработки, **контурная 5-осевая обработка**, позволяет наклонять инструмент по 3D-контур профиля в соответствии с определенными параметрами положения оси инструмента, что делает ее идеальным методом для удаления заусенцев и снятия фасок.

Расширенный **токарно-фрезерный** модуль в InventorCAM 2014 обеспечивает возможность производить обработку на любых **многошпиндельных и многоревольверных станках с ЧПУ** и устанавли-



вает стандарт для легкого программирования этих сложных машин: "Операция MCO – Контроль установок станка", "Синхронная черновая", "Синхронизация нескольких револьверных головок" и "Полноценный симулятор станка". Следует отметить, что все эти операции были усовершенствованы. Запатентованный iMachining 2D-модуль InventorCAM и его Мастер техно-

логий предоставляют пользователю возможность наиболее динамичной обработки, сокращая рабочее время цикла, экономя время обработки более чем на 70% и предоставляя возможность не имеющей аналогов обработки труднообрабатываемых материалов, обеспечивая более длительный срок службы инструмента при постоянной его производимости.

С помощью модуля iMachining 3D пользователи могут автоматически создавать полностью готовые к запуску программы ЧПУ для 3D-моделей с оптимальными условиями резания. Это достигается посредством программного обеспечения Мастера технологий, который, основываясь на экспериментальной базе знаний, в одной операции черновой обработки и черновой доработки позволяет полностью обработать 3D-модель с получением равномерной высоты гребешка на всех наклонных поверхностях. Обработка с полным погружением инструмента в металл, оптимальный выбор уровней обработки, а также локализованная обработка и грамотное расположение кратчайших траекторий позволяют iMachining 3D достичь оптимального времени цикла для черновой и полуставовой обработки сложных форм 3D-моделей.

С iMachining 3D вы можете фрезеровать призматические детали, включающие сотни карманов и островов за одну операцию без необходимости определения геометрии цепей, производя обработку непосредственно по твердотельной модели и имея модели заготовки. Все остальное iMachining 3D сделает оптимально автоматически.

В InventorCAM 2014 траектория инструмента iMachining 3D автоматически регулируется, что позволяет избежать столкновений между держателем и обновленной заготовкой на каждом этапе обработки. При обработке без держателя инструмент должен быть достаточно длинным, а с держателем – более коротким и жестким. Новым вариантом обработки в InventorCAM 2014 является возможность осуществлять черновую доработку после каждого шага, оставляя больше места для избегания столкновений с держателем инструмента.

InventorCAM продолжает развивать возможности CAM, внедряя модуль **Измерение**. Новая операция *Измерение* позволяет пользователю производить **привязку** деталей и выполнять **измерения модели** в процессе обработки. Кроме того, он поддерживает возможность **предварительного измерения инструмента** и **обналичивания его полочки**.

**Обрабатывающие операции** и операции *Измерение* могут быть объединены в CAM-менеджере и использовать ту же геометрию. Если происходит изменение твердотельной модели, то измерительные операции автоматически синхронизируются с ними, как и при обработке.

По материалам компании SolidCAM Ltd